

DÜPAZ

Emprenye ve Boya

2016

METAL EMPRENYE





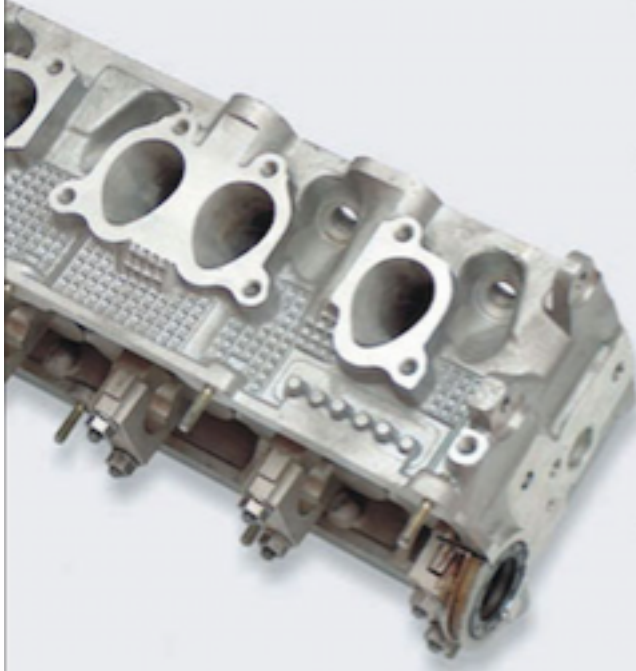
Emprenye işlemi basit anlamıyla sıvı reçinenin katı maddeye emdirilme işlemidir.

Bu işleme tabi tutulmayan malzemeler döküm hatalarından kaynaklanan kılcal gözeneklerden dolayı parçaların hurdaya gitmesine sebep olmaktadır. Özellikle hava, su ve gaz gibi basınç altında çalışan materyallerin döküm sonrası tabakanın ne kadar sızdırmaz gibi görünsede son aşamada üretim hatasına rastlandığı çokça görülmektedir.

Bu gibi aksaklıkları giderme ve parçaların geri kazanma işlemi için son aşamadan sonra materyallerinizi tarafımıza gönderip Emprenye işlemine tabi tutmanızı tavsiye ediyoruz.

Dökümlerinizde **sızdırmazlık** sorunu yaşıyorsanız...

ALÜMİNYUM, BRONZ, PİK
GÖZENKLİ DÖKÜMLERİNİZİ EMPRENYE EDELİM;
SIZDIRMAZLIK VE TASARRUF SAĞLAYALIM.

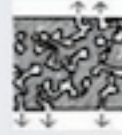


EMPRENYE İŞLEMİ AŞAMALARI

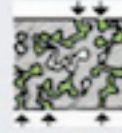
1- Emprenye edilecek malzeme temizlenir.



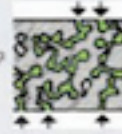
2- Vakum altında gözeneklerdeki hava basınca alınır.



3- Vakum tesiri ile özel **İM 3000** Emprenye reçinesi gözeneklere nüfuz eder.



4- ...ve vakum kaldırıldıktan sonra reçine atmosfer basıncı ile en ince damarlara dahi nüfuz eder.



5- Su banyosunda parçaların üst yüzeyindeki reçine temizlenir.

